

二軸延伸PBTフィルム

# 「ボブレット® (BOBLET®)」のご紹介 (成形・加飾用途)



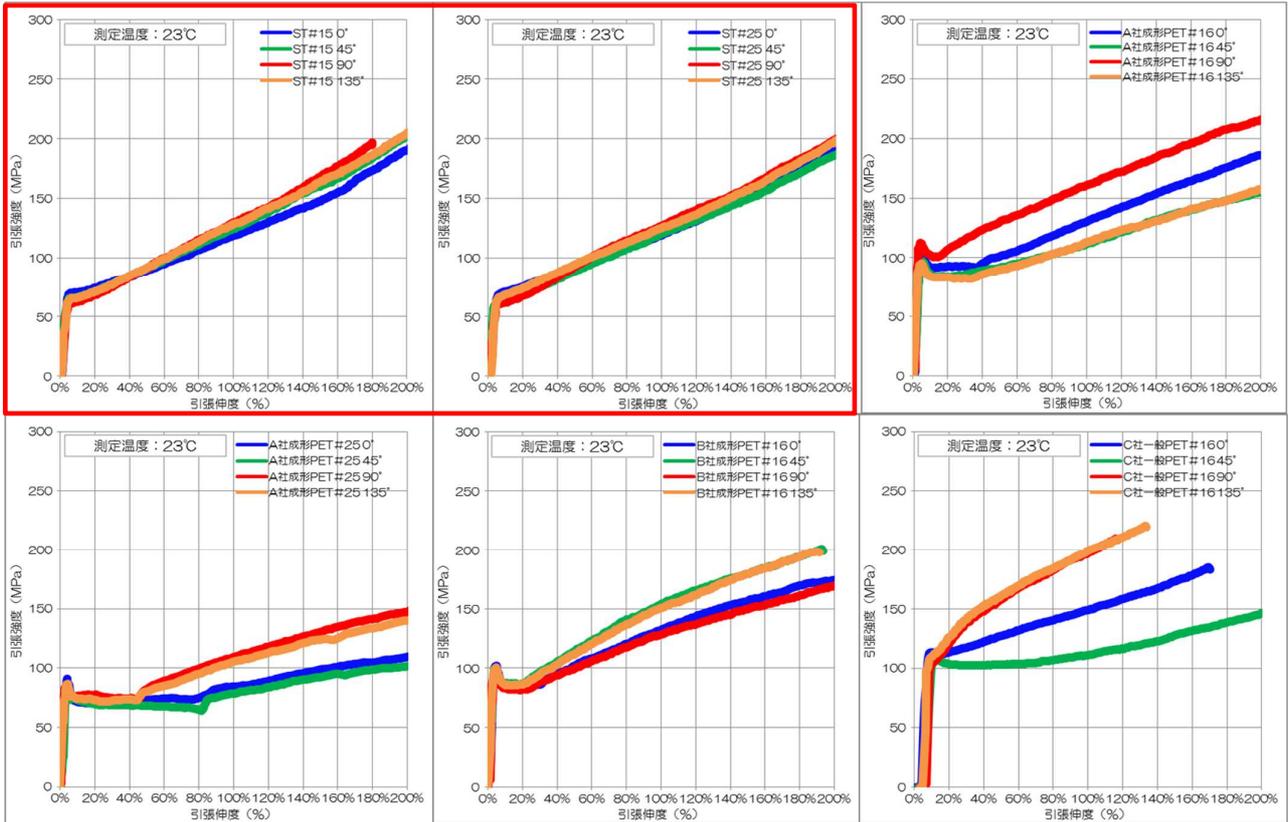
興人フィルム&ケミカルズ

## 成形OPETとの物性比較

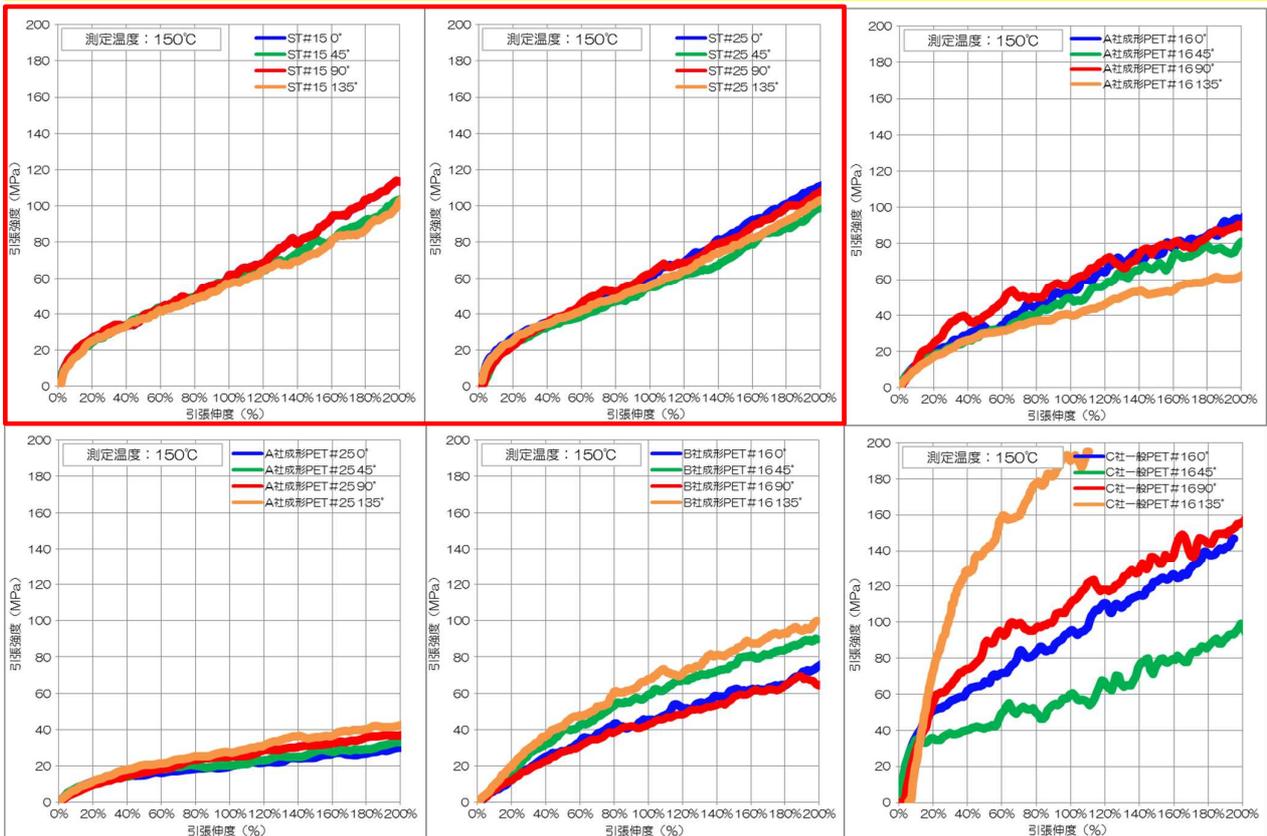
メーカー	KJFC ボブレット ST		A社 成形PET		B社 成形PET	C社 一般PET
厚み (μ)	15	25	16	25	16	16
融点 (°C)	225	225	223	223	211	258
突刺強度	10	14	7	9	7	8
強力 (N)						
衝撃強度 (J)	1.1	1.5	0.5	0.8	0.5	0.5

興人フィルム&ケミカルズ

## 4方向SSカーブ① (20°C環境下)



## 4方向SSカーブ② (150°C環境下)

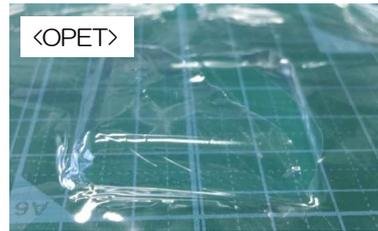


## 4方向引張強伸度バランス (150°C環境下)

□150°Cの破断強度、伸度

測定条件：フィルム10Kg、引張速度200mm/min、チャートスピード300mm/min、サンプル長さ30mm、サンプル幅15mm

物性		ST 15 $\mu$	ST 25 $\mu$	A社成形PET16 $\mu$	A社成形PET25 $\mu$	B社成形PET16 $\mu$	C社一般PET16 $\mu$
引張強度 (MPa)	O(MD)	150	160	130	60	90	150
	45	140	170	120	60	100	110
	90(TD)	150	160	120	70	90	170
	135	140	150	100	70	100	200
引張伸度 (%)	O(MD)	290	290	320	550	270	200
	45	270	300	360	560	220	280
	90(TD)	310	320	310	410	300	240
	135	280	300	350	400	240	110



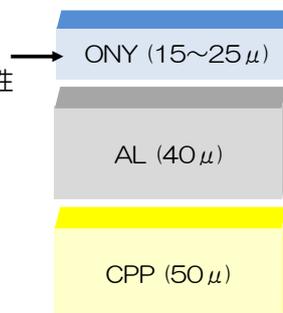
<熱成形性モデルテスト>

與人フィルム&ケミカルズ

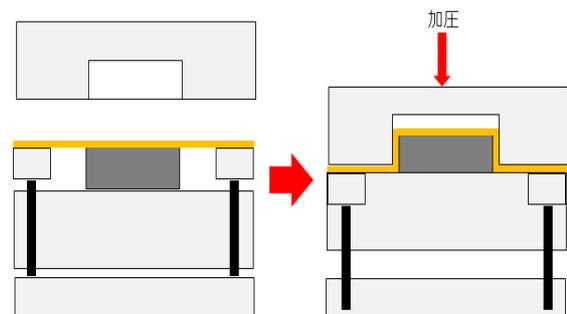
## 冷間成形用途

目的：冷間成形性の付与

課題：絶縁性、電解液耐性



<モバイル用LiBパウチの構成>  
(ラミネート型)



<冷間成形工程の概略>

與人フィルム&ケミカルズ

## LiB外装材関連データ

基材種類	OPBT15 $\mu$	ONY15 $\mu$	OPET16 $\mu$
最高成形高さ (mm)	4.5	4.5	3.5

### <冷間成形性モデルテスト結果 (社内法)>

※ ラミネート構成： 基材//AL40 $\mu$ //CPP30 $\mu$

※ 弊社成形試験機にて0.5mmピッチで評価

用途	ラミネート構成		想定される効果
	現行	弊社想定	
モバイル	ONY/AL/CPP	OPBT/AL/CPP	耐電解液性、絶縁性の付与
車載	OPET/ONY/AL/CPP	OPBT/AL/CPP	絶縁性の付与、コストダウン

### <弊社想定のOPBT使用例、想定される効果>

- ◆ 電池製造工程中の歩留り改善
- ◆ 今後市場拡大が期待され、高い安全性が要求される車載用途への展開

興人フィルム&ケミカルズ

## 興人フィルム&ケミカルズ株式会社 フィルム事業本部

本社 〒105-0011 東京都港区芝公園2-6-15  
TEL.03(5405)2722 FAX. 03(5405)2736

大阪 〒550-0004 大阪府大阪市西区新町1-13-3  
TEL.06(6534)9900 FAX. 06(6534)9907

福岡 〒812-0011 福岡市中央区西中洲12番33号  
TEL.092(687)6100 FAX. 092(687)6103

URL <http://www.kohjin.co.jp>

(※ 表、図中の値はいずれも測定結果の一例であり、保証値ではありません。)

興人フィルム&ケミカルズ